

Maten en toleranties van ronde holstaf profielen - DIN EN 15860:2012-01 - EN 15860:2010 (D)

Maße und Toleranzen für Hohlstäbe - DIN EN 15860:2012-01 - EN 15860:2010 (D)

Sizes and tolerances for hollow rods and bars - DIN EN 15860:2012-01 - EN 15860:2010 (D)

<i>In millimeters</i>	Tol. Buiten-Ø Tol. Außen-Ø Tol. Outer-Ø	Tol. Buiten-Ø Tol. Außen-Ø Tol. Outer-Ø	Tol. Binnen-Ø Tol. Innen-Ø Tol. Inner-Ø	Tol. Binnen-Ø Tol. Innen-Ø Tol. Inner-Ø
Buiten-Ø Außen-Ø Outer-Ø	ABS, ECTFE, PA6, PA66, PA12, PA46, PBT, PC, PEEK, PET, PEI, PESU, POM, PPE+PS, PPS, PPSU, PSU, PVDF	PA6 C, PA12 C, PA6/12 C	ABS, ECTFE, PA6, PA66, PA12, PA46, PBT, PC, PEEK, PET, PEI, PESU, POM, PPE+PS, PPS, PPSU, PSU, PVDF	PA6 C, PA12 C, PA6/12 C
20 – 30	+ 1.1 + 0.4		-0.4 -1.1	
>30 – 50	+ 2.0 + 0.6	+ 3.0 + 0.8	-0.6 -2.0	-0.8 -4.0
>50 – 60	+ 2.5 + 0.8		-0.8 -2.5	
>60 – 80	+ 3.0 + 0.8	+ 4.0 + 0.8	-0.8 -3.0	-0.8 -4.0
>80 – 110	+ 4.5 + 1.5	+ 5.0 + 1.0	-1.6 -5.0	-1.0 -6.0
>110 – 150	+ 5.4 + 1.8	+ 7.5 + 1.5	-2.0 -6.5	-1.5 -7.5
>150 – 180	+ 5.4 + 1.8	+ 9.0 + 1.8	-2.2 -7.5	-1.8 -9.0
>180 – 220	+ 6.0 + 2.0	+ 11.0 + 2.0	-2.5 -8.5	-2.0 -11.0
>220 – 250	+ 9.0 + 3.0	+ 12.5 + 2.5	-3.0 -12.0	-2.5 -12.5
>250 – 300	+ 10.0 + 3.0	+ 15.0 + 3.0	-3.5 -13.0	-3.0 -15.0
>300 – 400	+ 11.0 + 3.0	+ 17.5 + 3.0	-3.5 -14.0	-3.0 -17.5
>400 – 500	+ 13.0 + 3.0	+ 20.0 + 3.0	-3.5 -16.0	-3.0 -20.0

Buiten-Ø Außen-Ø Outer-Ø	Tol. Buiten-Ø Tol. Außen-Ø Tol. Outer-Ø	Tol. Buiten-Ø Tol. Außen-Ø Tol. Outer-Ø	Tol. Binnen-Ø Tol. Innen-Ø Tol. Inner-Ø	Tol. Binnen-Ø Tol. Innen-Ø Tol. Inner-Ø
	ABS, ECTFE, PA6, PA66, PA12, PA46, PBT, PC, PEEK, PET, PEI, PESU, POM, PPE+PS, PPS, PPSU, PSU, PVDF	PA6 C, PA12 C, PA6/12 C	ABS, ECTFE, PA6, PA66, PA12, PA46, PBT, PC, PEEK, PET, PEI, PESU, POM, PPE+PS, PPS, PPSU, PSU, PVDF	PA6 C, PA12 C, PA6/12 C
>500 – 600	+ 15.0 + 3.0	+ 25.0 + 3.0	-3.5 -18.0	-3.0 -25.0
<p>NL - Toleranties voor andere diameters en afwijkende toleranties moeten worden overeengekomen tussen leverancier en klant.</p> <p>Opmerking 1 De toleranties in deze tabel zijn geldig voor holle staven gemaakt van gemodificeerde en niet-gemodificeerde materialen.</p> <p>Opmerking 2 De toleranties in deze tabel kunnen ook worden gebruikt voor holle staven van PE en PP, tenzij andere normen van toepassing zijn.</p>				
<p>DE - Grenzabmaße für andere Durchmesser sowie abweichende Grenzabmaße sind zwischen Lieferant und Abnehmer zu vereinbaren</p> <p>Anmerkung 1 Die Grenzabmaße aus vorliegende Tabelle sind gültig für Hohlstäbe aus modifizierten und nicht-modifizierten Werkstoffen</p> <p>Anmerkung 2 Die Grenzabmaße aus vorliegende Tabelle können auch für Hohlstäbe aus PE und PP angewendet werden, sofern nicht andere Normen zugrunde liegen.</p>				
<p>EN - Tolerance limits for other diameters as well as other tolerance limits are to be agreed between supplier and customer</p> <p>Note 1 The tolerances in this table are valid for hollow bars made of modified and non-modified materials</p> <p>Note 2 The tolerances in this table can also be used for hollow bars made of PE and PP, unless other standards apply.</p>				

NL - Holstaf lengtemaat

De lengteafwijkingen mogen 0/+3% bedragen.

De snijvlakken moeten zuiver zijn en loodrecht op de lengte-as staan, zodat de nominale lengte altijd kan worden bereikt.

Afwijkende lengtetoleranties moeten worden overeengekomen tussen leverancier en klant.

DE - Hohlstab Länge

Die Grenzabweichungen der Länge darf 0/+3% betragen

Die Schnittflächen sind sauber und senkrecht zur Längsachse auszuführen, so dass die Nennlänge immer erzielt werden kann.

Abweichende Längentoleranzen sind zwischen Lieferant und Abnehmer zu vereinbaren.

EN - Hollow rod and bar length

The permissible tolerance in length is 0/+3%

The cutting surfaces are to be clean and perpendicular to the longitudinal axis so that the nominal length can always be achieved.

Deviating length tolerances must be agreed between the supplier and the customer.